

**RUNDFORMNINGSMASKIN**

Schlebach RBM

Rundning av falsade plåtar och skivor

Schlebach RBM rundar rationellt och enkelt plåtar och skivor som är uppkörda med hög- och lågfalsar, till exempel för svängda tak, vindskivor och kupoler. Minsta radie vid körning i stålplåt är cirka 1500 mm och 600 mm i aluminium och koppar. Steglös breddinställning för mått 300–810 mm mellan falsarna, och matningshastigheten är steglöst ställbar 0–12 m/min. Det går även att ändra radien under matningens gång.

TEKNISK DATA

Maskintyp	Rundformningsmaskin
Breddinställning	300–810 mm
Matningshastighet	0–12 m/min
Minsta radie, stål	ca 1500 mm
Vikt	230 kg

Vill du veta mer? Kontakta oss på info@belano.se eller 0322-159 40