

GEKA BENDICROP 60 S/SD

Plåt & profilstålsax med bockningsstation



Triangulärt hörnklipningsverktyg



Inbyggd bockningsstation

BELANO MASKIN AB
VERKTYG & MASKINER

GEKA BENDICROP 60 S / SD

Hydraulisk kombinationsmaskin i hög kvalitet. Med två cylindrar och 5 arbetsstationer. Klippsystem för plattstål som ger minimal deformation.

Nytt system som ger en exakt rörelse vid bockningsarbeten. Två arbetshastigheter och elektriskt förreglade skydd som motsvarar CE-norm.

Kontaktanslag användbart till alla klippstationer.

Modell SD med stort gapdjup.

Standardutrustning :

- Stansenhet , med snabblåsning av stansar
- Klippenhet med skär för platt-, vinkel- och rund/fyrkantstål.
- Inbyggd bockningsstation med ”kantpressverktyg”, 2 stansar + 1 dyna är standard
- Hörnklippverktyg, triangulärt
- Elektriskt längdanslag
- Uppläggningsbord med anslag till stans-, hörnklipp- och plattstålsenheter

Tekniska huvuddata :

Hålstansenhet stanskraft	60 ton
Stanskapacitet max	Ø40 mm x 11 mm
Gapdjup S / SD	250 / 500 mm
Profilstålsax 90°	120 x 120 x 10 mm
Plattstålsax	350 x 15 mm (skärlängd 356 mm)
Stångstålsax Runt	45 mm
Fyrkant	40 mm
Hörnklipp , skärlängd	100 x 100 mm
max plåttjocklek	10 mm
Bockningsstation	150 x 10 mm
Motoreffekt	5,5 kW
Vikt S / SD	1390 kg / 1750 kg

BELANO MASKIN AB
VERKTYG & MASKINER