

GEKA BENDICROP 50

Plåt & profilstålsax med bockningsstation

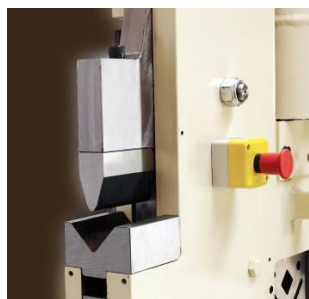


Bild 1

Permanent monterat kantpress-
verktyg , max 100x10 mm.
Den låga hastigheten gör
maskinen godkänd att jobba i
enl. CE-norm.



Nytt skärsystem för minimal
deformation vid klippning av
plattstål.



Bild 2

BELANO MASKIN AB
VERKTYG & MASKINER

GEKA BENDICROP



Standard stansenhet med stansfäste med snabbinfästning. Uppläggningsbord med skalor i X- och Y-led ingår.



Skär för klippning av plattstål med nytt skärsystem som ger minimal deformation. Med uppläggningsbord med linjaler och hjälpmarkeringar för 45° resp. 90°.



Skär för klippning av vinkelstål och rund- resp. fyrkantstång.



Rektangulär slitsstanshet med uppläggningsbord med anslag.

BELANO MASKIN AB
VERKTYG & MASKINER

GEKA BENDICROP

Standardutrustning :

- Stansenhet
- Verktyg för klippning av plattstål, vinkelprofiler, rund- och fyrkantstål
- Slitsstansenhet, rektangulär
- Bockningsstation
- Två hastigheter, för att uppfylla kraven enligt CE-bestämmelser
- Elektriskt styrt kontaktanslag

Tekniska huvuddata :

Hålstansenhet stanskraft		50 ton
Stanskapacitet (diam.x godstj.)		31 mm x 12 mm*
Gapdjup		177 mm
Slaglängd		50 mm
Profilstålsax		80 x 80 x 8 mm vid 90° klipp
Plattstålsax		350 x 10 mm (2°, min deformation) 350 x 15 mm (5°, max kapacitet)
Stångstålsax	Runt	35 mm
	Fyrkant	30 mm
Slitsstansenhet		90 x 42 x 10 mm
Bockningsstation		100 x 10 mm
Motoreffekt		3 kW
Vikt		1000 kg

* med stor stans & dynhållare 100x4 mm (extra utrustning)