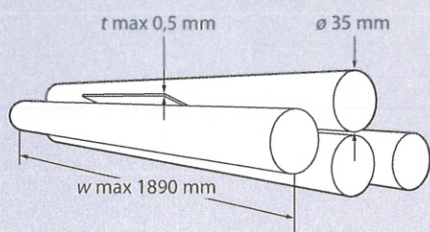


CNC



RUNDBOCKNINGSMASKIN 8835

8835 är en rundbockningsmaskin ämnad för produktion av små lameller samt reflektorer för att kunna matcha de senaste typerna av ljusrör.

Maskinen är konstruerad med tre individuellt justerbara undervalsar för att reducera produktionstiden till ett minimum. Alla valsarna löper i justerbara stödlager för att på så sätt möjliggöra en anpassning till material med olika hårdhet samt tjocklek. Övervalsens bombering görs via en tiltbar balk för att ge plats till det bockade arbetsstycket. Alla valsarna är härdade och kromade samt slipade för att undvika märken hos arbetsstycket. Samtliga valsar är drivna för att undvika märken hos lättrepade arbetsstycken på grund av slirande valsar. Kontrollsystemet möjliggör programmering av konstanta radiesektioner såväl som elliptiska former.

- ▶ CNC-kontroll med lagringskapacitet om 200 program i internminnet samt i princip obegränsat genom anslutning av externt USB-minne
- ▶ Förbockning samt slutlig bockning i samma operation
- ▶ Alla fyra valsarna är drivna
- ▶ Bomberade valsar
- ▶ Programmerbara axlar
- ▶ Konstruerad för högsta noggrannhet
- ▶ Bakre samt främre bockvalsen kan justeras för flexibla bockningsradier
- ▶ Justerbar inställning av bombering av undervalsen
- ▶ Programbackup via extern dator eller externt anslutet USB-minne

Art.nr.	8835	-1805
Kapacitet		18/05
Arbetslängd (w)	mm	1890
Max plåttjocklek Stål (250 N/mm ²) (t)	mm	0,5
Valsdiameter (ø)	mm	35
Motoreffekt	kW	0,75
Max arbetshastighet	m/min	9,1
Nettovikt	kg	900

Lättanvänd kontrollpanel

Programmeringen av maskinen utförs genom olika menyval tillgängliga på skärmen. För att förenkla programmering är flera knappar av multifunktionstyp vars funktion ändras automatiskt när meny ändras.

CNC maskinen har en lagringskapacitet om 200 program i internminnet samt i princip obegränsat via ett externt anslutet USB-minne. Programmet består av sektioner där varje sektion består av ett bockvärde.

Detta möjliggör en enkel och snabb programmering av maskinen för olika bockningsmoment. CNC systemet kan arbeta med interpolering där valsarna justeras simultant med frammatningen.



Tillvalsutrustning

- ▶ Lagringsbord
- ▶ Inmatning- samt utmatningsutrustning
- ▶ Online inmatningsenhet 1700

Online inmatningsenhet 1700

Enheten består av en driven rullbana och pneumatiska inmatningsenheter för att ladda arbetsstyckena (Alu-plåtar) i rundbockningsmaskinen. Konceptet gör det möjligt att integrera en stanslinje tillsammans med 8835/8344. Enheten 1700 är utrustad med en slavstyrenhet anslutet till rundbockningsmaskinens styrsystem. Enheten kan monteras eller demonteras inom loppet av 5 minuter.

Produktexempel

