

PEI PUNKTSVETSMASKINER

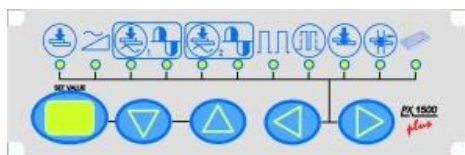
Typ PBP

Kraftiga maskiner med tryckluftsdreven ansättning av den övre armen. Inbyggd väl dimensionerad vattenkyld transformator. Även armar, elektrodhållare och elektrodspetsar är vattenkylda. Försedd med SCR mjukstartfunktion.

Den övre armens gapdjup är justerbart och den undre armen kan justeras i höjd.



S 1



PX 1600



Styrenheter

S1 är en enkel styrning som ger möjlighet att ställa in presstid/svetstid och effekt för att uppnå ett gott svetsresultat. Inställning med rattar.

PX 1600 är en digital styrning som ger betydligt fler inställningsmöjligheter och som kontrollerar hela cykeln. Den tydliga panelen visar via grafiska symboler och signallampor samtliga de inställningar som styr svetsförloppet. Inställning av fem cykler ;

-presstid, - slope-up, - svetstid, - hålltid, - paustid vid autoupprepning av svets.

Autoupprepning med repetition av pulser och kyltid. Effekttinställning med AC.

Energikompensation vid svetsning i orent eller oxiderat material.

Möjlighet att lagra upptill 9 förvalda program

BELANO MASKIN AB

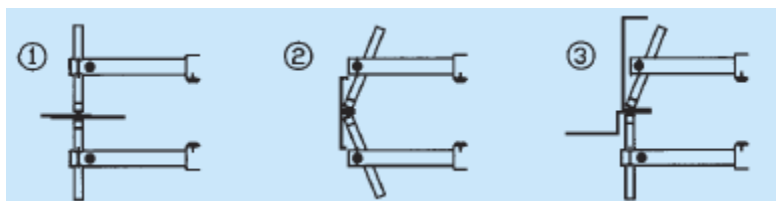
PEI PUNKTSVETSMASKINER

Typ PBP

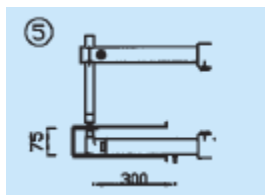
Tekniska data

Typ PBP		116	126	136	151
Spänning	V		400		
Max effekt 50% intermittens	kVA	15	25	35	50
Max elektrodtryck	kp		200		
Armlängd standard	mm		400/600/800		
Svetskapacitet vanligt stål	mm		se diagram nedan		
Vattenförbrukning	l/min		4		
Erforderligt lufttryck	bar		6		
Säkringar (tröga)	A	25	45	63	80
Vikt	kg	120	125	130	135
Mått l x b x h	mm		1020x300x1270		

Armar

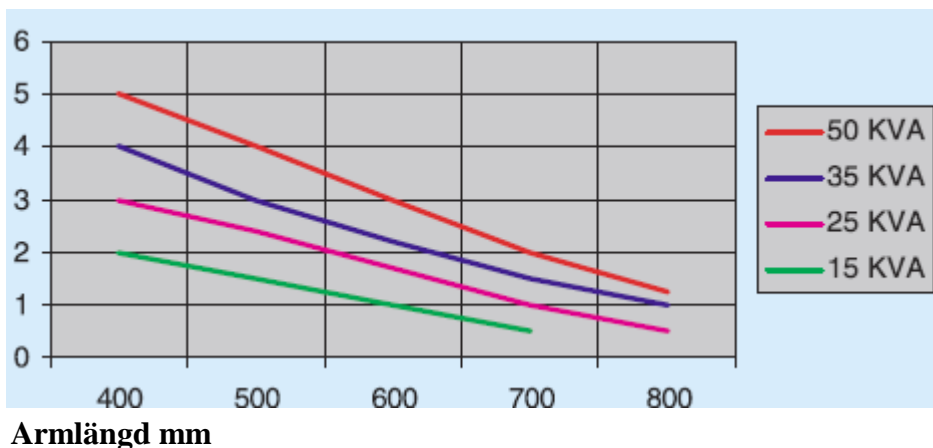


Armar med genomgående elektrodhållare i både över- och underarm. Möjliga varianter till placering.



Undre elektrodarm med kort nos med direktislagen spets.

Plåt-
tjocklek mm



BELANO MASKIN AB